

Srednja škola metalčkih zanimanja

NASTAVNI PLAN

Stručno zanimanje: **MAŠINSKI TEHNIČAR**Izorno područje : **PRIMIENJENA INFORMATIKA I RAČUNARSTVO**

| r. br. | nastavni predmeti | sedmični fond časova | | | | ukupno | % |
|-------------------------------|--|----------------------|-----------|-----------|-----------|------------|------|
| | | I | II | III | IV | | |
| A. OPĆE OBRAZOVANJE | | | | | | | |
| 1. | Bosanski jezik i književnost, Hrvatski jezik i književnost, Srpski jezik i književnost | 3 | 3 | 3 | 3 | 12 | |
| 2. | Strani jezik | 2 | 2 | 2 | 2 | 8 | |
| 3. | Historija/Povijest | 2 | 2 | | | 4 | |
| 4. | Građansko obrazovanje/Demokratija i ljudska prava | | | 2 | | 2 | |
| 5. | Sociologija | | | | 2 | 2 | |
| 6. | Tjelesni i zdravstveni odgoj | 2 | 2 | 2 | 2 | 8 | |
| 7. | Matematika | 4 | 4 | 3 | 3 | 14 | |
| 8. | Fizika | 3 | 3 | | | 6 | |
| 9. | Hemija/Kemija | 2 | | | | 2 | |
| 10. | Informatika | 2 | 2 | | | 4 | |
| 11. | Vjeronauka/Vjeronauk | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 | |
| | Kultura religija | | | | | | |
| UKUPNO A: | | 21 | 19 | 13 | 13 | 66 | 50,8 |
| B. STRUČNO OBRAZOVANJE | | | | | | | |
| 12. | Tehničko crtanje s nacrtnom geometrijom | 2 | 2 | | | 4 | |
| 13. | Tehnička mehanika | 2 | 2 | 2 | | 6 | |
| 14. | Mašinski materijali | 2 | | | | 2 | |
| 15. | Tehnologija obrade | 2 | 2 | | | 4 | |
| 16. | Mašinski elementi | | 3 | 2 | | 5 | |
| 17. | Konstruisanje i crtanje putem računara | | 2 | | | 2 | |
| 18. | Elektrotehnika | | | 2 | | 2 | |
| 19. | Računari i programiranje | | | 2 | | 2 | |
| 20. | Kontrola i mjerenja | | | 2 | | 2 | |
| 21. | Računarsko dizajniranje(CAD) | | | 3 | 3 | 6 | |
| 22. | Programiranje za CNC mašine | | | 2 | 2 | 4 | |
| 23. | CNC-Atlatne mašine | | | 2 | 2 | 4 | |
| 24. | Konstrukcija alata | | | | 2 | 2 | |
| 25. | Vođenje procesa računarom | | | | 3 | 3 | |
| 26. | Preduzetništvo | | | | 2 | 2 | |
| 27. | Automatizacija i robotika | | | | 2 | 2 | |
| 28. | Radioničke / labaratorijske vježbe | 3 | 2 | 3 | 4 | 12 | |
| UKUPNO B: | | 11 | 13 | 20 | 20 | 64 | 49,2 |
| UKUPNO A + B: | | 32 | 32 | 33 | 33 | 130 | 100 |
| BROJ PREDMETA: | | 14 | 14 | 15 | 14 | | |

NAPOMENA:

Od školske 2020/2021. godine umjesto dosadašnjeg nastavnog predmeta Menadžment i marketing u četvrtom razredu uvodi se novi nastavni predmet Preduzetništvo.

